

Desmopan DP 9662DU

Reihe 900, Ethertypen / Shore-Härte D 60 - 64

Extrusions- und Spritzgiesstyp; mit speziellen UV-Stabilisatoren; transparent bis 6 mm Wanddicke; sehr gute Hydrolyse- und Mikrobenbeständigkeit; Anwendung; Skischuhschalen; Schläuche, unverstärkt

ISO Formmassenbezeichnung

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	typischer Wert		
				nach	getempert	-
				Vorschrift		
				getrocknet		
Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)						
C Shore Härte A		-	ISO 868		97	
C Shore Härte D		-	ISO 868		62	
Reißfestigkeit	200 mm/min	MPa	DIN 53504		52,7	
Reißdehnung	200 mm/min	%	DIN 53504		352	
Spannung bei 10 % Dehnung	200 mm/min	MPa	DIN 53504		12,3	
Spannung bei 50 % Dehnung	200 mm/min	MPa	DIN 53504		20,7	
Spannung bei 100 % Dehnung	200 mm/min	MPa	DIN 53504		26,0	
Spannung bei 300 % Dehnung	200 mm/min	MPa	DIN 53504		40,1	
C Druckverformungsrest	24 h; 70 °C	%	ISO 815		87	
C Druckverformungsrest	72 h; 23 °C	%	ISO 815		59	
C Abriebverlust		mm ³	ISO 4649 method A		20	
Rückprallelastizität		%	ISO 4662		31	
Weiterreißwiderstand	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		98	
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178		185	
Thermische Eigenschaften						
Zugspeichermodul	-20 °C	MPa	ISO 6721-1,-4		2530	
Zugspeichermodul	20 °C	MPa	ISO 6721-1,-4		643	
Zugspeichermodul	60 °C	MPa	ISO 6721-1,-4		187	
Sonstige Eigenschaften (23 °C)						
C Dichte		kg/m ³	ISO 1183-1			1176
Verarbeitungsbedingungen						
Spritzgießen-Massetemperatur		°C	-	220 - 235		
Spritzgießen-Werkzeugtemperatur		°C	-			40 - 60
Extrudieren-Massetemperatur		°C	-	205 - 235		
Maximale Trocknungstemperatur		°C	-			110

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.

Schlageigenschaften: N = Nicht-Bruch, P = Teilbruch, C = Vollständiger Bruch

